

ИНСТРУКЦИЯ

по производству и сборке

ВЫДВИЖНОГО НАПОЛНЕНИЯ **ALLFOUND**

Уважаемые коллеги!!! Процесс производства и сборки выдвижного наполнения **ALLFOUND** крайне прост и мало чем отличается от технологии сборки дверей-купе. Тем не менее, предлагаем вам ознакомиться с настоящей инструкцией – надеемся, она поможет сберечь Ваше время.

Приложения к инструкции:

- Схема 1. Обработка продольного С-профиля типовой рамки F.XXX.600.X (для мебели глубиной 600мм)
Схема 2. Обработка продольного С-профиля типовой рамки F.XXX.400.X (для мебели глубиной 400мм)
Схема 3. Детали фасадного профиля типовых рамок.
Схема 4. Размеры и присадка отверстий на швеллере 10х6 полки для брюк для типовых рамок.
Схема 5. Размеры и количество труб 10х1 полки для брюк для типовых рамок.
Схема 6. Присадка обувниц на продольном С-профиле типовой рамки F.XXX.600.X (для мебели глубиной 600мм)
Схема 7. Присадка обувниц на продольном С-профиле типовой рамки F.XXX.400.X (для мебели глубиной 400мм)

Необходимое оборудование и инструменты:

- Отрезной (торцовочный) станок, рез 90 гр
Сверлильный станок или электродрель
Заклепочный пистолет 4,0
Измерительный инструмент – рулетка
Набор крестовых отверток
Кернер, молоток.
Сверла по металлу диаметрами: 2.0 , 4.0 , 5.0 , 10.0
Оборудование по обработке ЛДСП

Необходимые метизы:

- Все элементы выдвижного наполнения комплектуются необходимым метизом для сборки:
Комплект для рамки – 8 саморезов + 6 самовытяжных заклепок + 2 заглушки для С-профиля.
Комплект для брючниц – 2 дюбеля + 2 самореза + 3 пластиковых резиновых кольца (против скольжения одежды).
Комплект для обувниц – 4 самореза для крепления обувниц к рамке
Комплект для кронштейна – винт М5 + 2 еврошурупа.

Порядок сборки рамки

Определить размеры профилей: для стандартных рамок размеры указаны в схемах, для рамок нестандартных размеров в соответствии с таблицей 1:

L — фактическая длина проема.

B — фактическая глубина проема.

Наименование профиля	Для шкафа, без кронштейнов		Для шкафа-купе, с кронштейнами 2x25 мм	
	Длина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Ширина, мм
Рамка в сборе без кронштейнов	L- 5	B-5	L-55	B-5
Продольный С-профиль Д-0630	B-14	нет	B-14	нет
Фасадный профиль Д-0642	L-41	нет	L-91	нет
Труба 10х1 для брючниц	B-63	нет	B-63	нет
Швеллер 10х5	L-42	нет	L-92	нет
Полка МДСП 10мм	L-42	B-51	L-92	B-51
Ящик МДСП	L-42	B-51	L-92	B-51
Труба 10х1 для обувниц	L-98	нет	L-149	нет

Подготовка деталей рамки.

Отрезать по 2 шт. фасадного профиля (схема 3) и продольного С-профиля.

На продольном С-профиле (см схемы 1, 2):

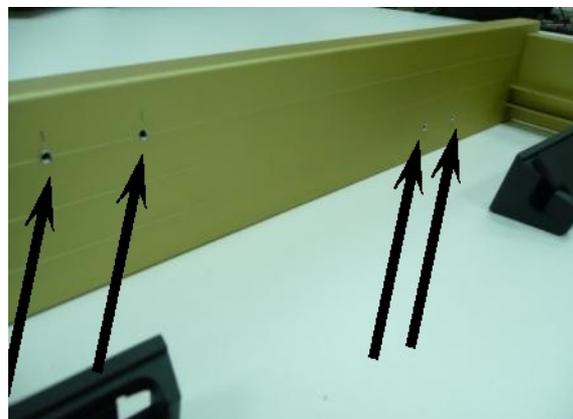
1. Разметить и кернером нанести метки 4-х отверстий для саморезов. При любой длине продольного С-профиля отверстия должны находиться на расстоянии 10,5 мм от торцов профиля на крайних разметочных рисках, размещенных вдоль профиля на внешней стороне, предназначенной для установки направляющих:



2. На средней разметочной риске, размещенной вдоль профиля на внешней стороне, предназначенной для установки направляющих, разметить и кернером нанести метки 3-х отверстий для установки шариковых направляющих высотой 45 мм (см схемы 1, 2). В связи с тем, что у направляющих в зависимости от производителя меняются расстояния между крепежными отверстиями, необходимо проверить соответствие размеров указанных на схемах 1 и 2 и фактического расположения крепежных отверстий на выбранных Вами направляющих



3. В случае сборки рамки под полку для обуви, разметить отверстия под саморезы для установки стандартных обувниц. Отверливать необходимо только одну стенку полого профиля – не сверлить насквозь!!! Отверстия размечаются на крайних разметочных рисках, размещенных вдоль профиля на гладкой внутренней стороне С-профиля (см схему 6, 7), причем под переднюю обувницу отверстия должны находиться на верхней разметочной риске, под дальнюю — на нижней:

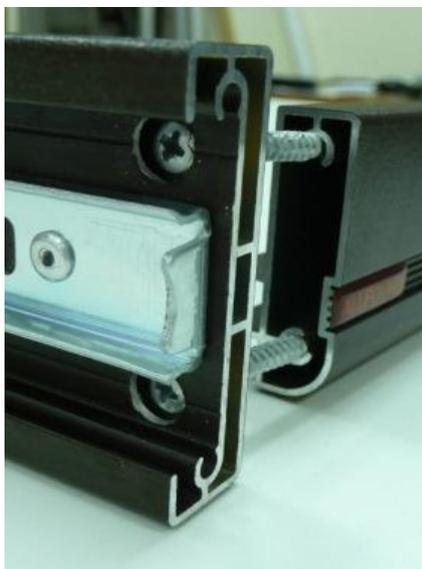


4. Отверлить отверстия согласно схемам.

5. Закрепить съемную деталь шариковой направляющей на продольном С-профиле с помощью самовытяжных заклепок.

Подтяжку заклепок выполнять НЕ ОДНИМ, А НЕСКОЛЬКИМИ ДВИЖЕНИЯМИ РЫЧАГОВ ЗАКЛЕПОЧНОГО ПИСТОЛЕТА ПРИ ПОСТОЯННОМ ДАВЛЕНИИ РУКОЙ НА ГОЛОВКУ ПИСТОЛЕТА, в противном случае заклепка не осядет до упора. В комплекте поставляется 6 самовытяжных заклепок — по три на одну направляющую, но по нашему мнению вполне достаточно двух — каждая заклепка выдерживает на срез нагрузку 125 кг.

Сборка рамки.



Расположить фасадные профили напротив друг друга, вставить в несущие полки фасадных профилей подготовленное заполнение – дно ящика или вешалку для брюк.



Приставив к торцам фасадных профилей продольные С-профили, соединить детали в рамку, вкручивая саморезы через подготовленные отверстия продольного С-профиля в тело фасадного профиля. Установить заглушки с передней стороны рамки.

Сборка вешалки для брюк.

Подготовить детали из трубки 10x1 и швеллера 10x6 в соответствии с размерами и количеством, указанными в схемах 4 и 5.

Отверстия в 2-х швеллерах отверстия согласно схеме 4. На трубки 10x1 одеть по три резиновых кольца, в торцы трубок вставить дюбели (см. комплект для брючниц).

Присоединить трубки торцами к средней полке швеллера саморезами из комплекта:



Сборка выдвижной полки для обуви.

Отверстия в рамке для крепления обувниц подготавливаются на этапе производства рамки (см. Подготовка деталей рамки, пункт 3).

В некоторых случаях необходима замена стандартных трубок на обувнице на алюминиевые: в случае, когда анодированные в цвет профиля трубки больше подходят по цветовой гамме к мебели, чем никелированные стальные; а так же во всех случаях, когда рамка имеет длину более 600 мм.

В случае замены стандартных стальных никелированных трубок на алюминиевые, приготовить трубки исходя из расчета 2 трубки на обувницу, длина – см. таблицу 1.



Применение кронштейнов.

Выдвижная система без кронштейнов рассчитана на применение в гардеробных и в шкафах с дверками, открывающимися на 165-175 градусов. С дверками, открывающимися на 95 градусов, применение выдвижной системы **ALLFOUND** считаем неэффективным — пропадает весь смысл в выдвижении — открытые под прямым углом к мебели дверки будут полностью ограничивать подход к полкам и ящикам.

В связи с этим рекомендуем в мебели с открывающимися дверками применять петли, аналогичные следующим:

<http://www.jetfurniture.ru/catalog/12/16.html>

<http://www.mdm-complect.ru/catalogue/detail.php?BID=22&GID=1669&ID=1850>

Кронштейны предназначены для установки на них выдвижных элементов в шкафах купе в тех случаях, когда имеется наложение дверей. Кронштейны имеют шаг крепежных отверстий 32 мм, что соответствует шагу присадочных мебельных станков.



Детали ЛДСП на дно выдвижной полки.**Таблица 2. Размеры деталей ЛДСП для выдвижных полок**

Артикул	Длина	Глубина	Тип мебели
R.ALLF 450.600.T	376	461	шкаф
R.ALLF 450.600.F	326	461	шкаф-купе
R.ALLF 450.400.T	376	318	шкаф-купе
R.ALLF 450.400.F	326	318	шкаф
R.ALLF 600.600.T	526	461	шкаф-купе
R.ALLF 600.600.F	476	461	шкаф
R.ALLF 600.400.T	526	318	шкаф-купе
R.ALLF 600.400.F	476	318	шкаф
R.ALLF 750.600.T	676	461	шкаф-купе
R.ALLF 750.600.F	626	461	шкаф
R.ALLF 750.400.T	676	318	шкаф-купе
R.ALLF 750.400.F	626	318	шкаф
R.ALLF 900.600.T	826	461	шкаф-купе
R.ALLF 900.600.F	776	461	шкаф
R.ALLF 900.400.T	826	318	шкаф-купе
R.ALLF 900.400.F	776	318	шкаф
R.ALLF 1200.600.T	1126	461	шкаф-купе
R.ALLF 1200.600.F	1076	461	шкаф
R.ALLF1200.400.T	1126	318	шкаф-купе
R.ALLF 1200.400.F	1076	318	шкаф

Таблица 3. Размеры деталей ЛДСП 10 мм для боковин выдвижных ящиков

Артикул	Фасадная деталь		Боковая деталь	
	Длина	Ширина	Длина	ширина
B.ALLF 450.600.T	376	100	441	шкаф
B.ALLF 450.600.F	326	100	441	шкаф-купе
B.ALLF 450.400.T	376	100	298	шкаф
B.ALLF 450.400.F	326	100	298	шкаф-купе
B.ALLF 600.600.T	526	100	441	шкаф
B.ALLF 600.600.F	476	100	441	шкаф-купе
B.ALLF 600.400.T	526	100	298	шкаф
B.ALLF 600.4.F	476	100	298	шкаф-купе
B.ALLF 750.600.T	676	100	441	шкаф
B.ALLF 750.600.F		100	441	шкаф-купе
B.ALLF 750.400.T		100	298	шкаф
B.ALLF 750.400.F		100	298	шкаф-купе
B.ALLF 900.600.T		100	441	шкаф
B.ALLF 900.600.F		100	441	шкаф-купе
B.ALLF 900.400.T		100	298	шкаф
B.ALLF 900.400.F	776	100	298	шкаф-купе
B.ALLF 1200.600.T	1126	100	441	шкаф
B.ALLF 1200.600.F	1076	100	441	шкаф-купе
B.ALLF 1200.400.T	1126	100	298	шкаф
B.ALLF 1200.400 F	1076	100	298	шкаф-купе

Соединение фасадной и боковой деталей ДСП боковин ящика предлагаем производить евровинтами + заглушка, либо на соответствующие жидкие гвозди.

Схема 1

Обработка продольного С-профиля типовой рамы F.XXX.600.X
Профиль Д-0630

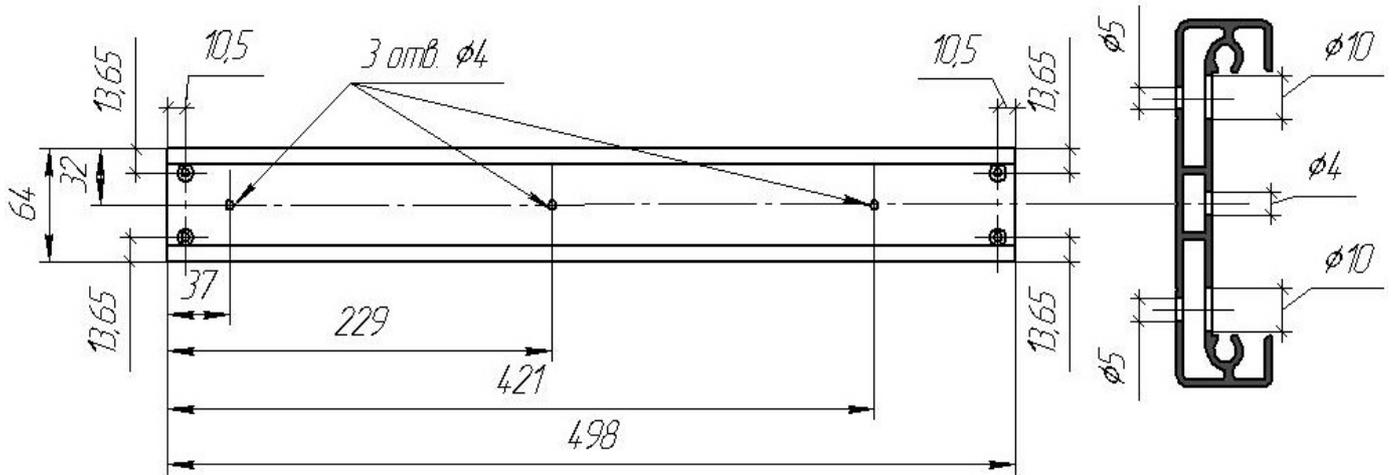


Схема 2

Обработка продольного С-профиля типовой рамы F.XXX.400.X
Профиль Д-0630

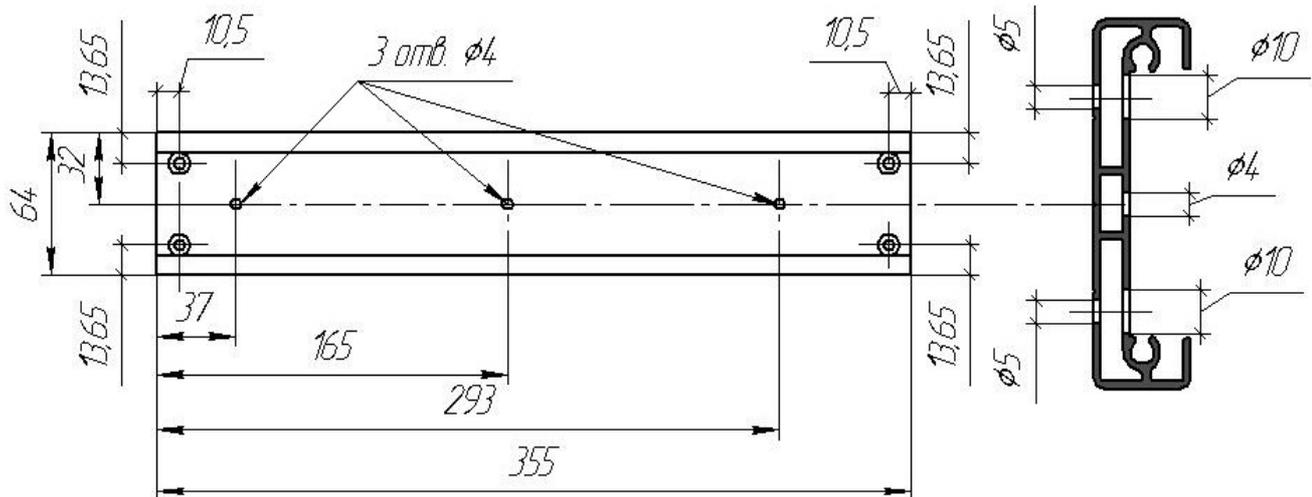
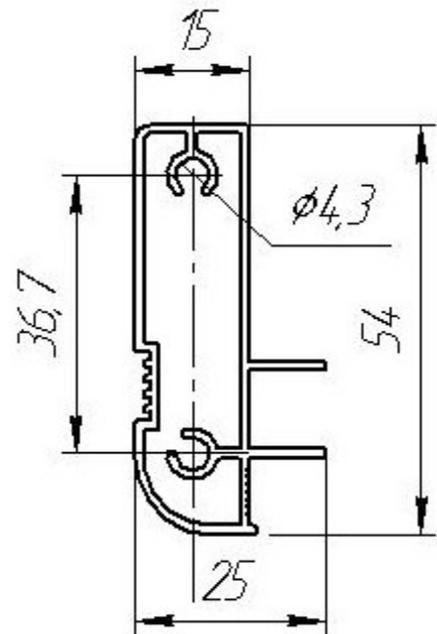


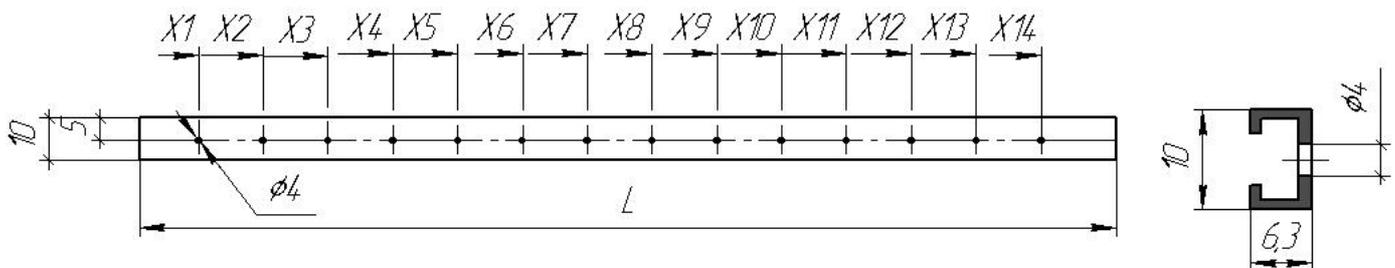
Схема 3

Артикул	Длина фасадного профиля Д-0642
F.ALLF 450.600.T	377
F.ALLF 450.600.F	327
F.ALLF 450.400.T	377
F.ALLF 450.400.F	327
F.ALLF 600.600.T	527
F.ALLF 600.600.F	477
F.ALLF 600.400.T	527
F.ALLF 600.400.F	477
F.ALLF 750.600.T	677
F.ALLF 750.600.F	627
F.ALLF 750.400.T	677
F.ALLF 750.400.F	627
F.ALLF 900.600.T	827
F.ALLF 900.600.F	777
F.ALLF 900.400.T	827
F.ALLF 900.400.F	777
F.ALLF 1200.600.T	1127
F.ALLF 1200.600.F	1077
F.ALLF 1200.400.T	1127
F.ALLF 1200.400.F	1077



Размеры и присадка отверстий на швеллере 10*6 полки для броек для типовых рамок

Схема 4



артикул	кол-во на рамку	присадочный размер профиля швеллер 10	X 1	X 2	X 3	X 4	X 5	X 6	X 7	X 8	X 9	X 10	X 11	X 12	X 13	X 14
450.600./400.F	2	L=326мм	43	123	203	283										
450.600./400.T	2	L=376мм	68	148	228	308										
600.600./400.F	2	L=476мм	38	118	198	278	358	438								
600.600./400.T	2	L=526мм	63	143	223	303	383	463								
750.600./400.F	2	L=626мм	73	153	233	313	393	473	553							
750.600./400.T	2	L=676мм	58	138	218	298	378	458	538	618						
900.600./400.F	2	L=776мм	68	148	228	308	388	468	548	628	708					
900.600./400.T	2	L=826мм	53	133	213	293	373	453	533	613	693	773				
1200.600./400.F	2	L=1076мм	58	138	218	298	378	458	538	618	698	778	858	938	1018	
1200.600./400.T	2	L=1126мм	43	123	203	283	363	443	523	603	683	763	843	923	1003	1083

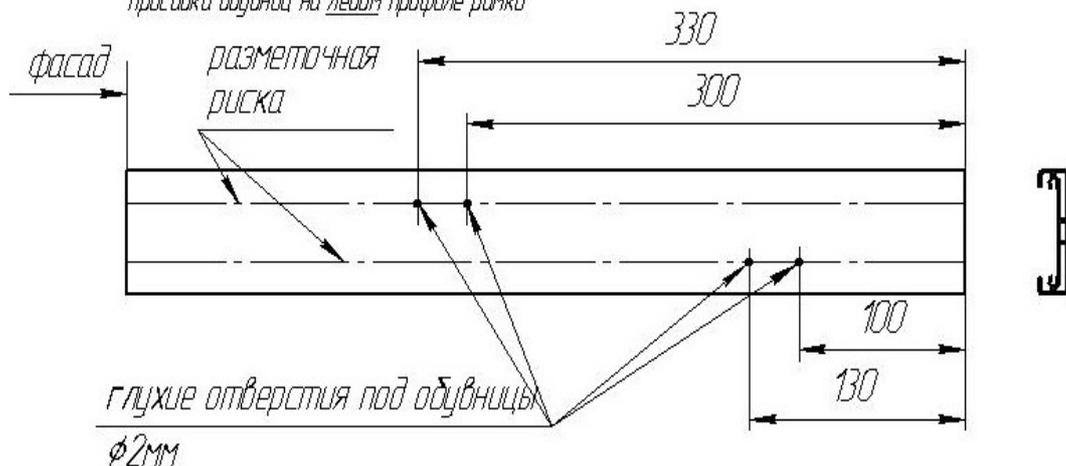
Схема 5

Размеры и количество труб 10*1 полки для броек для типовых рамок

Артикул	Трубка 10*1 размер мм	Кол-во шт	Артикул	Трубка 10*1 размер мм	Кол-во шт
T. 450.600.T/F	448	4	T. 450.400.T/F	305	4
T. 600.600.T/F	448	6	T. 600.400.T/F	305	6
T. 750.600.T	448	8	T. 750.400.T	305	7
T. 750.600.F	448	7	T. 750.400.F	305	8
T. 900.600.T	448	10	T. 900.400.T	305	10
T. 900.600.F	448	9	T. 900.400.F	305	9
T. 1200.600.T	448	14	T. 1200.400.T	305	13
T. 1200.600.F	448	13	T. 1200.400.F	305	14

Схема 6

Присадка обувниц на продольном C-профиле F.XXX.600.X
присадка обувниц на левом профиле рамки



Присадка обувниц на правом профиле рамки

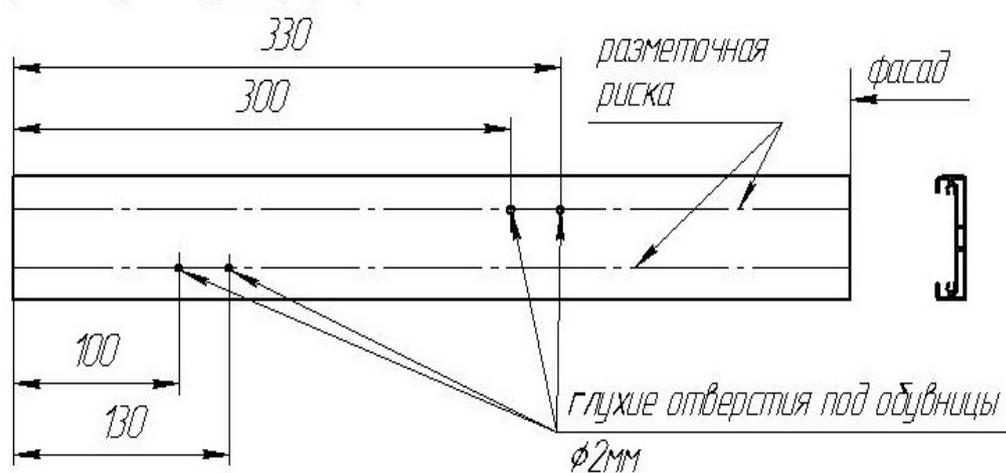
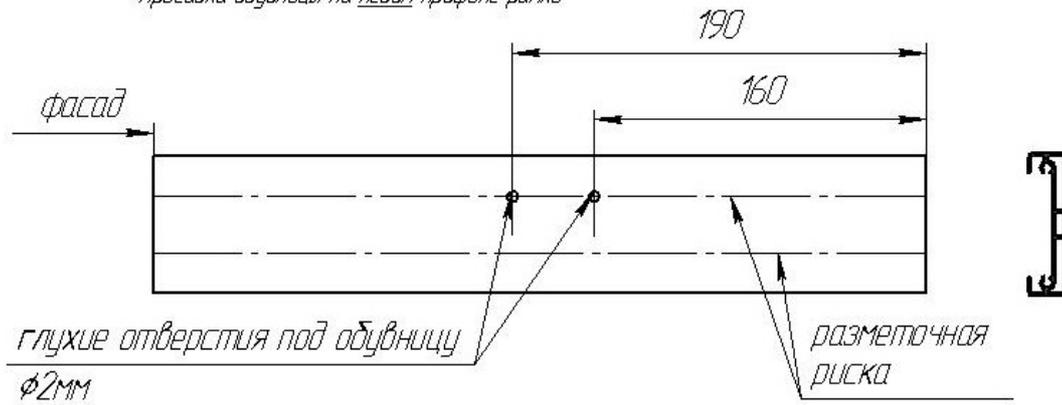


Схема 7

Присадка обшивки на продольном С-профиле титовой рамы F.XXX.400.X
Присадка обшивки на левом профиле рамы



Присадка обшивки на правом профиле рамы

